TITANIUM PUTTY "HP"



BOLETIN TÉCNICO REF. 10761

RESINAS EPOXÍDICAS MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

Pasta de Titanio (Masilla epoxídica de Titanio)

Descripción:

Excelente compuesto a base de titanio y masilla epoxídica, especificado para las reparaciones más exigentes y de precisión para equipos industriales de alta tecnología.

Usado para proteger nuevas y antiguas superficies que deben ser protegidas de cavitaciones, erosiones y corrosión.

Ventajas:

- Excelente resistencia al desgaste mecánico y químico, no se oxida
- Ya fraguado es mecanizable y permite reparaciones de precisión
- Resistencia a la Tª hasta 177ºC
- Alta resistencia a la compresión
- Puesta en servicio en corto plazo
- Se consiguen reparaciones resistentes, de larga duración en las condiciones más criticas, altas Temperaturas, desgaste excesivo, corrosión química.

Aplicaciones:

- Reparación de Bombas desgastadas
- Reparación de ejes rayados
- Reconstrucción de: impulsores de bombas; de válvulas de mariposa y de compuerta; de placas de tubos
- Protección de placas desgastadas
- Prevención de cavitación en cajas de agua de condensadores
- Reparación de émbolos hidráulicos
- Reajuste de chiveteros
- Restauración de alojamientos de cojinetes.

Modo de Empleo:

- Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas
- La suciedad, grasas y aceites se deben eliminar con Limpiador-desengrasante Devcon Blend 300
- Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente
- Reparación de superficies de bronce: el óxido de las superficies de bronce reduce la adhesión de esta pasta epoxídica a la superficie a tratar. Esta capa de óxido debe ser removida antes de la reparación de la superficie, bien por medios mecánicos o por medios químicos
- Se debe alcanzar como mínimo el grado de preparación de superficie $SA_{2\ 1/2}$ de la norma ISO 8501, con una rugosidad media de un valor Rz 60 a 80 micras
- A continuación se debe proceder a la eliminación del polvo mediante aspiración mecánica y de existir impurezas, resto de humedad y/o aceite se debe limpiar con Devcon Blend 300
- Bajo condiciones de trabajo en frío, se recomienda calentar la superficie a reparar hasta unos 38 ºC, inmediatamente antes de aplicar este producto. Este procedimiento seca y elimina humedades presentes.
- Siempre conviene efectuar la aplicación del producto lo más rápido posible después de haber realizado la limpieza, para evitar oxidaciones o rastros de óxido. Si esto no es práctico, una aplicación general de FL 10 Primer mantendría las superficies de metal sin rasgos de óxido
- Este producto está formulado como una densa mezcla que puede ser aplicado de forma fácil sobre superficies verticales sin descolgarse
- Su aplicación debe realizarse con espátula rígida, apretando firmemente sobre las grietas y cavidades para asegurar un máximo contacto con la superficie y eliminar el aire ocluido.



Características Técnicas:

Resistencia Química Consultar en la Guía de Usuarios, con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia, al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos periodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos
Resistencia a la Temperatura	177 º C
Envasado- Predosificado	0,5 kg. y 1 Kg.
Relación mezcla en peso	4,3:1
Relación mezcla en volumen	3:1
Vida de la mezcla	21'
volumen de sólidos	100%
Color	Gris
Tiempo de fraguado	6 h.
Cubricióncm^2/Kg./6,35mm espesor	660
Resistencia a la compresión N/mm^2	130
Resistencia a la tracción N/mm^2	14
Dureza Shore (D)	87
Almacenamiento a 22ºC	3 años



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.



SISTEMAS INDUSTRIALES & NAVALES, S. L.
Telef. 94 480 07 53 - Fax. 94 480 05 59
Ribera de Axpe, 50 - 48950 ERANDIO (Vizcaya)
E-mail: sintemar@sintemar.com - WEB: www.sintemar.com